



GE - 335 FMSX / EAS

Accionado por:

FPT IVECO C10 TE1D

GERADOR TRIFÁSICO 300 kVA

- Motor Diesel Turbo Intercooler Fpt Iveco - Refrigeração a água. Com regulação electrónica de rpm.
- Sistema de recuperação interna dos vapores de óleo do motor. E bomba para extracção do óleo.
- Protecção motor EP6.
- Protecção: magnetotérmico (4 polos) e relé diferencial electrónico.
- Gerador predisposto para arranque automático por falta de tensão na rede (Quadro automático EAS opcional).
- Carenagem compacta com isolamento acústico anti-fogo e dos ganchos de elevação para guindaste.
- Chassi da máquina fechado com sistema de drenagem.
- Super insonorizado.
- Conexão por régua de bornes.
- De acordo com as normas da CEE de ruído e de segurança.

DADOS TÉCNICOS

GERAÇÃO DE CORRENTE 50 Hz, síncrono, trifásico, autoexcitado, autoregulado, sem escovas

Geração trifásica (stand-by) 330 kVA (264 kW) / 400 V / 476.3 A

Geração trifásica (P.R.P.) 300 kVA (240 kW) / 400 V / 433 A

Cos 0.8

Tipo de isolador H

MOTOR Diesel, 4-tempos, turbo-intercooler ar/ar, injec. directa, refrigeração a água

Marca / modelo FPT IVECO mod. C10 TE1D

Potência (máxima) 394.4 CV (290 kW)

Potência (continua) 359 CV (264 kW)

Regime 1500 rpm

Cilindrada 10300 cm³

Cilindros 6

Consumo carburante (P.R.P.) 50.3 l/h

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Capacidade depósito 580 l

Autonomia (75%) 11.5 h

Protecção IP 44

Dimensões CxLxA (mm)* 4100x1520x2150

Peso* 3890 Kg

Nível de ruído 97 dB(A) (72 dB(A) - 7 m)

* Os dados indicados contemplam todos os elementos salientes dos equipamentos na sua configuração básica, sem incluir opções que possam alterar os dados.

OPÇÕES

Comando à distância TCM-35

Quadro automático EAS-435 MTE-805

Kit terra MT-25