



ISO 9001:2000 - Cert. 0192



GE - 385 FMSX / EAS

Accionado por:

FPT IVECO C13 TE2A

GERADOR TRIFÁSICO 350 kVA

- Motor Diesel Turbo Intercooler Fpt Iveco - Refrigeração a água. Com regulação electrónica de rpm.
- Sistema de recuperação interna dos vapores de óleo do motor. E bomba para extracção do óleo.
- Protecção motor EP6.
- Protecção: magnetotérmico (4 polos) e relé diferencial electrónico.
- Gerador predisposto para arranque automático por falta de tensão na rede (Quadro automático EAS opcional).
- Carenagem compacta com isolamento acústico anti-fogo e dos ganchos de elevação para guindaste.
- Chassi da máquina fechado com sistema de drenagem.
- Super insonorizado.
- Conexão por régua de bornes.
- De acordo com as normas da CEE de ruído e de segurança.

DADOS TÉCNICOS

GERAÇÃO DE CORRENTE 50 Hz, síncrono, trifásico, autoexcitado, autoregulado, sem escovas

Geração trifásica (stand-by) 385 kVA (308 kW) / 400 V / 555.7 A

Geração trifásica (P.R.P.) 350 kVA (280 kW) / 400 V / 505.2 A

Cos 0.8

Tipo de isolador H

MOTOR Diesel, 4-tempos, turbo-intercooler ar/ar, injec. directa, refrigeração a água

Marca / modelo FPT IVECO mod. C13 TE2A

Potência (máxima) 448.8 CV (330 kW)

Potência (continua) 408 CV (300 kW)

Regime 1500 rpm

Cilindrada 12900 cm³

Cilindros 6

Consumo carburante (P.R.P.) 53.7 l/h

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Capacidade depósito 580 l

Autonomia (75%) 10.8 h

Protecção IP 44

Dimensões CxLxA (mm)* 4100x1520x2150

Peso* 4050 Kg

Nível de ruído 97 dB(A) (72 dB(A) - 7 m)

* Os dados indicados contemplam todos os elementos salientes dos equipamentos na sua configuração básica, sem incluir opções que possam alterar os dados.

OPÇÕES

Comando à distância TCM-35

Quadro automático EAS-435 MTE-805

Kit terra MT-25