



ISO 9001:2000 - Cert. 0192



## GE - 455 FMSX / EAS

Accionado por:

**FPT IVECO C13 TE3A**

GRUPO ELECTRÓGENO TRIFÁSICO 410 kVA

- Motor Diesel Turbo Intercooler Fpt Iveco - Refrigeração a água. Com regulação electrónica de rpm.
- Sistema de recuperação interna dos vapores de óleo do motor. E bomba para extracção do óleo.
- Protecção motor EP6.
- Protecção: magnetotérmico (4 polos) e relé diferencial electrónico.
- Gerador predisposto para arranque automático por falta de tensão na rede (Quadro automático EAS opcional).
- Carenagem compacta com isolamento acústico anti-fogo e dos ganchos de elevação para guindaste.
- Chassi da máquina fechado com sistema de drenagem.
- Super insonorizado.
- Conexão por régua de bornes.
- De acordo com as normas da CEE de ruído e de segurança.

### DADOS TÉCNICOS

**GERAÇÃO DE CORRENTE** 50 Hz, síncrono, trifásico, autoexcitado, autoregulado, sem escovas

**Geração trifásica (stand-by)** 450 kVA (360 kW) / 400 V / 649.5 A

**Geração trifásica (P.R.P.)** 410 kVA (328 kW) / 400 V / 591.8 A

**Cos** 0.8

**Tipo de isolador** H

**MOTOR** Diesel, 4-tempos, turbo-intercooler ar/ar, injec. directa, refrigeração a água

**Marca / modelo** FPT IVECO mod. C13 TE3A

**Potência (máxima)** 526.3 CV (387 kW)

**Potência (continua)** 478.7 CV (352 kW)

**Regime** 1500 rpm

**Cilindrada** 12900 cm<sup>3</sup>

**Cilindros** 6

**Consumo carburante (P.R.P.)** 68 l/h

### CARACTERÍSTICAS GERAIS

**Capacidade depósito** 580 l

**Autonomia (75%)** 8.5 h

**Protecção** IP 44

**Dimensões CxLxA (mm)\*** 4100x1520x2150

**Peso\*** 4240 Kg

**Nível de ruído** 97 dB(A) (72 dB(A) - 7 m)

\* Os dados indicados contemplam todos os elementos salientes dos equipamentos na sua configuração básica, sem incluir opções que possam alterar os dados.

### OPÇÕES

**Comando à distância TCM-35**

**Quadro automático EAS-435 MTE-805**

**Kit terra MT-25**