



ISO 9001:2000 - Cert. 0192



# MOSA

## TS - 250 D / EL

Accionada por:

**RUGGERINI RD210**

MOTOSOLDADORA / GERADOR TRIFÁSICO 6.5 kVA - MONOFÁSICO 4.5 kVA

- Motor Diesel Ruggerini - Refrigeração ar. Arranque eléctrico.
- Alternador assíncrono trifásico.
- Protecção: magnetotérmico e relé diferencial.
- Regulação electrónica de soldadura.
- Carenagem de protecção em tubo com silent-blocks e barra de elevação para guindaste.
- De acordo com as normas da CEE de ruído e de segurança.
- Permite ser usada ao mesmo tempo como motossoldadora e como gerador.
- Trabalho aconselhável: Manutenção e construção metálica. Limite de tempo em uso sem interrupção: 6 horas.

### DADOS TÉCNICOS

#### SOLDADURA EM C.C.

Regulação contínua	20 - 250 A
Tensão em vazio	70 V
Serviço	250 A - 35%, 200 A - 60%
Diâmetro do electrodo	2 - 6 mm

#### GERAÇÃO DE CORRENTE

**50 Hz, assíncrono, trifásico, autoexcitado, autoregulado, sem escobas**

Geração trifásica	6.5 kVA / 400 V / 9.4 A
Geração monofásica	4.5 kVA / 230 V / 19.5 A
Geração monofásica	2.5 kVA / 48 V / 52 A
Tomadas	1 Tomada 400 V / 16 A; 1 tomada 230 V / 16 A; 1 tomada 48 V / 32 A
Serviço	100%
Tipo de isolamento	H
Arranque para motores c.c.	200 A / 12 - 24 V

#### MOTOR

**Diesel, 4-tempos, refrigeração ar**

Marca / modelo	RUGGERINI mod. RD210
Potência / Regime	19 CV (14 kW) / 3000 rpm
Cilindrada / Cilindros	954 cm <sup>3</sup> / 2
Consumo de carburante	250 g/kWh

#### CARACTERÍSTICAS GERAIS

Capacidade depósito	9 l
Autonomia (75%)	4.5 h
Protecção	IP 23
Dimensões CxLxA (mm)*	1050x530x630
Peso*	175 Kg
Nível de ruído	103 LWA (78 dB(A) - 7 m)

\* Os dados indicados contemplam todos os elementos salientes dos equipamentos na sua configuração básica, sem incluir opções que possam alterar os dados.

#### OPÇÕES

- Cabos de soldadura K-200**
- Comando a distância TC-2**
- Comando a distância TC-2-50**
- Kit de rodas CTM-222**
- Kit terra MT-10**

**ARRANQUE DE MOTORES EM VAZIO**

3000 r.p.m (2 polos)	1500 r.p.m (4 polos)
400 V. 50 Hz. : 3 CV	400 V. 50 Hz. : 4,0 CV
230 V. 50 Hz. : 2 CV	230 V. 50 Hz. : 2,5 CV

**PRESTAÇÕES EM SOLDADURA**

ELECTRODOS Ø mm.	SOLDADURA HORIZONTAL	SOLDADURA VERTICAL	TUBOS
	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00
<b>BÁSICO</b>	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00
<b>CELULÓSICO</b>	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00
<b>ALTO RENDIMENTO</b>	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00
<b>RUTILO</b>	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00
<b>INOX.</b>	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00
<b>SANEADO CORTE (arco-ar)</b>	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00 Penetração máx. 20 mm.	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00	2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00 8,00

NORMAL  BOM  ÓTIMO